

## FIG. 12 Filtro Y Bronze

### Descrição

O FIG. 12 é um filtro Y em bronze projetado para remover sujeira, borras de solda e outros detritos da tubulação. A coleta da sujeira e sua remoção são uma positiva segurança contra o custo de manutenção ou perdas na produção.

### Certificação

Este produto está disponível com certificados EN 10204 2.1 e EN 10204 2.2 para corpo, tampa e tela. Também está disponível certificação EN 10204 3.1, mediante uma taxa adicional. Estes certificados serão fornecidos mediante solicitação do cliente.

**Nota:** Todas as solicitações de certificação e requisitos de inspeção deverão ser indicados no momento da cotação.

### Diâmetros e Conexões

$\frac{3}{8}$ ",  $\frac{1}{2}$ ",  $\frac{3}{4}$ ", 1",  $1\frac{1}{4}$ ",  $1\frac{1}{2}$ " e 2"

Roscado BS 21 BSPP, BSPT ou ASME B.1.20.1 NPT

### Elementos Opcionais

Elementos Filtrantes

Perfurações	0,8mm*, 1,2mm, 1,6mm, 2,0mm e 3,2mm
Mesh	40, 60, 80, 100, 200 e 325

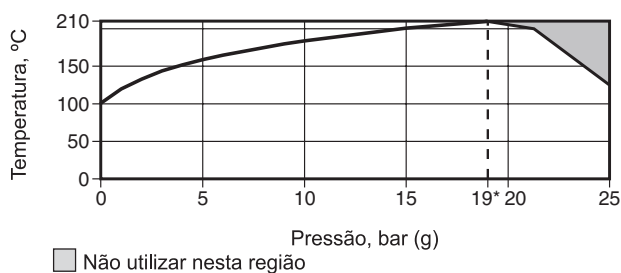
(\*) Perfuração padrão para todos os diâmetros

### Conexões para válvula de dreno

O bujão pode ser usinado nos diâmetros abaixo para que uma válvula de dreno seja instalada mediante solicitação do cliente, a uma taxa adicional.

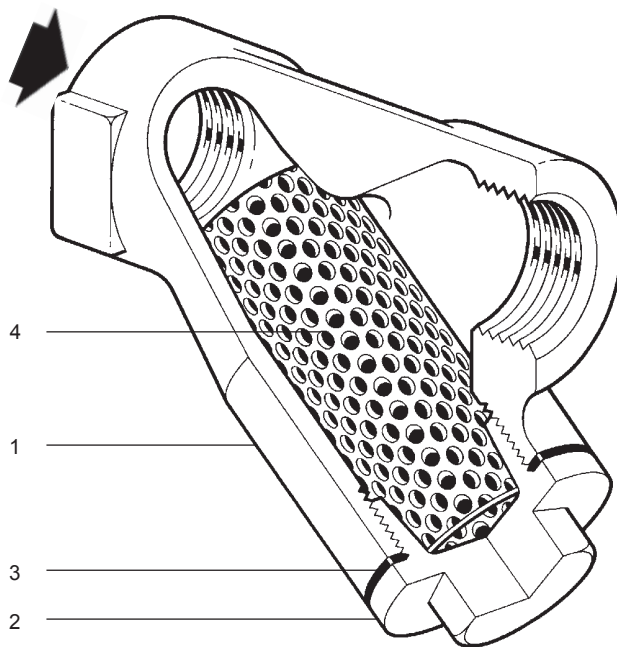
Diâmetro do filtro	Diâmetro do dreno
$\frac{3}{8}$ " e $\frac{1}{2}$ "	$\frac{1}{4}$ "
$\frac{3}{4}$ " e 1"	$\frac{1}{2}$ "
$1\frac{1}{4}$ " e $1\frac{1}{2}$ "	1"
2"	$1\frac{1}{4}$ "

### Limites de Pressão / Temperatura



Condições de projeto do corpo	PN25
PMA Pressão máxima admissível @ 120°C	25 bar g
TMA Temperatura máxima admissível @ 19,0 bar g	210°C
Temperatura mínima admissível	0°C
PMO Pressão máxima de operação @ 120°C	25 bar g
TMO Temperatura máxima de operação @ 19,0 bar g	210°C
Temperatura mínima de operação	0°C
Projetado para teste hidrostático com pressão de:	38 bar g

Nota: Para outras condições de operação consulte a Spirax Sarco.



### Materiais

No.	Parte	Material	Especificação
1	Corpo	Bronze	ASTM B 62
2	Tampa	Bronze	ASTM B 16
3	Junta da tampa	Grafoil	
4	Tela	Aço Inoxidável	ASTM A 240 Gr. 316
5	Bujão de limpeza*	Bronze	ASTM B 16

(\*) opcional

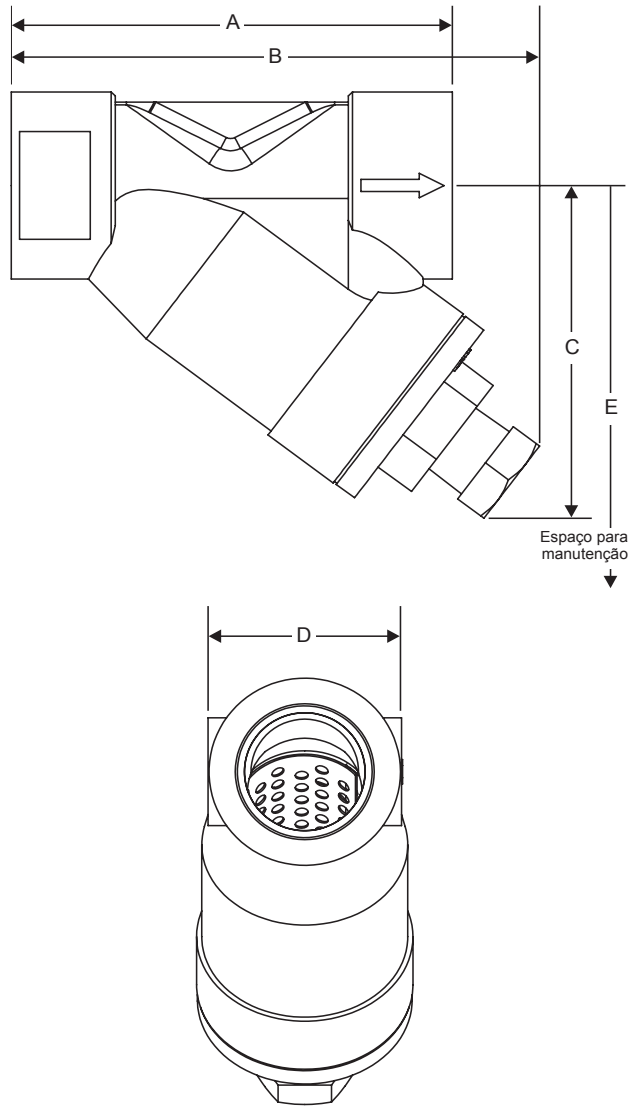
### Como solicitar

Sempre solicitar FIG. 12 informando o diâmetro, perfuração da tela desejada, tipo de conexão, e se há a necessidade de bujão para limpeza.

Exemplo: 1 Filtro Y Spirax Sarco, modelo FIG. 12, diâmetro nominal 1", conexões roscadas BSPP, tela 0,8mm com bujão de limpeza.

**Dimensões / pesos** (aproximados) em mm e kg

Ø	A	B	C	D	E	Peso
3/8"	70,0	72,5	56,0	30,0	80,0	0,40
1/2"	73,0	76,0	56,0	36,0	80,0	0,63
3/4"	90,0	93,5	67,0	41,0	100,0	0,81
1"	105,0	106,0	84,0	50,0	118,0	1,32
1 1/4"	140,0	141,5	60,0	60,0	164,0	2,10
1 1/2"	152,0	155,0	70,0	70,0	184,0	3,10
2"	178,0	182,0	80,0	80,0	224,0	5,20



**Peças de reposição**

As peças de reposição disponíveis estão marcadas em linhas sólidas na figura abaixo.

**Peças de reposição disponíveis**

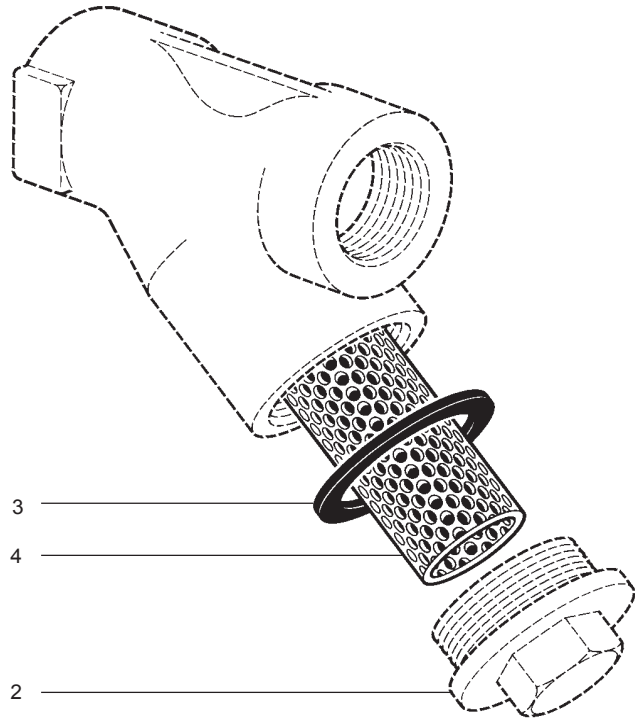
Conjunto tela + junta	3 e 4
(indicar perfuração ou mesh e diâmetro do filtro)	

**Como solicitar**

Sempre solicitar peças de reposição usando a descrição fornecida na coluna da tabela de peças de reposição e informar tamanho e tipo do filtro, e a perfuração da tela selecionada.

Exemplo: 1 conjunto tela + junta de perfurações 0,8mm para o filtro Y Spirax Sarco modelo FIG. 12 1".

Nota: No momento da reposição, aplique pasta de Teflon® na rosca da tampa e certifique-se de que não haja da mesma com a junta ou as faces em contato com a junta.



**Torques de aperto recomendados**

Item	Diâmetro	N m
2	3/8" e 1/2"	50 ± 10
	3/4"	60 ± 10
	1"	110 ± 10
	1 1/4" e 1 1/2"	160 ± 20
	2"	200 ± 20

**Informações de Segurança, Instalação e Manutenção**

Os filtros devem ser instalados preferencialmente com o bojo no plano vertical em linhas de líquidos, para melhor captação das impurezas no elemento filtrante. Em linhas de gás ou vapor, deve-se preferir a instalação com o bojo no plano horizontal, para reduzir os riscos de acúmulo de condensado no elemento, golpes de ariete ou erosão.

Para maiores detalhes veja o manual de instalação e manutenção (IM-G60-01) fornecido com o produto.