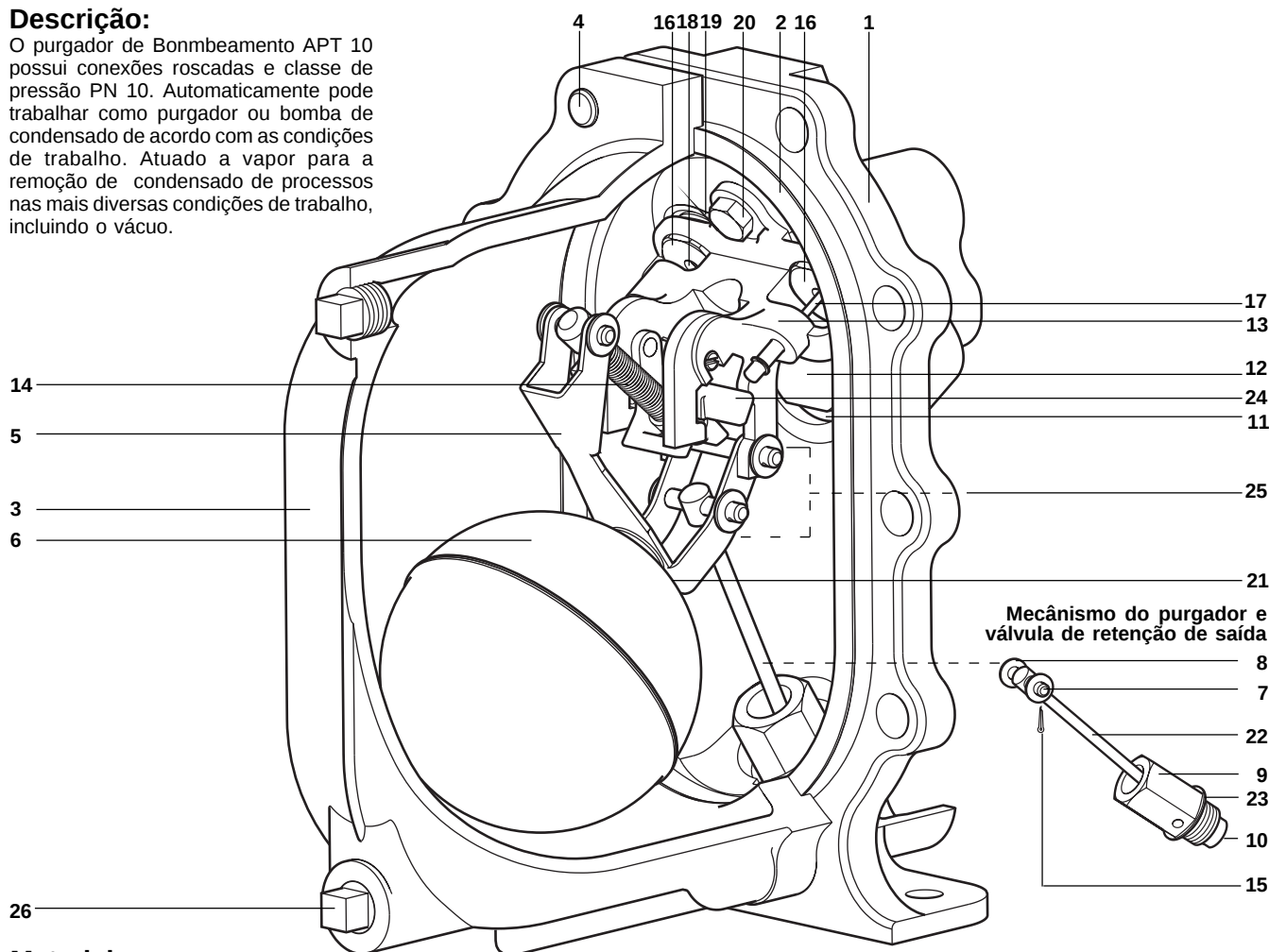


APT10

Purgador de Bombeamento

Descrição:

O purgador de Bombeamento APT 10 possui conexões rosçadas e classe de pressão PN 10. Automaticamente pode trabalhar como purgador ou bomba de condensado de acordo com as condições de trabalho. Atuado a vapor para a remoção de condensado de processos nas mais diversas condições de trabalho, incluindo o vácuo.



Materiais

No	Descrição	Material
1	Tampa	Ferro Nodular DIN 1693 GGG 40.3 / ASTM A395
2	Gaxeta da Tampa	Fibra Sintética
3	Corpo	Ferro Nodular DIN 1693 GGG 40.3 / ASTM A395
4	Parafusos Tampa	Aço Inox BS EN ISO 3506 Gr.A2-70
5	Alavanca	Aço Inox BS 1449 304 S15
6	Bóia	Aço Inox BS 1449 304 S16
7	Pivot Haste	Aço Inox BS 970 431 S29 ASTM A276 431
8	Arruela	Aço Inox BS 1449 316
9	Mecânismo Purg.	Aço Inox BS 970 431 S29 ASTM A276 431
10	Esfera	ASTM A276 440 B
11	Sede (Retenção entr)	Aço Inox AISI 420
12	Disco(Retenção entr)	Aço Inox BS 3146 ANC 4B
13	Suporte Mecânimo da Bomba	Aço Inox BS 3146 ANC 4B
14	Mola (bomba)	Aço Inox BS 2056 302 S26 Gr. 2

No	Part	Material
15	Cupilha	Stainless steel BS 1574
16	Sede Adm. e Exaus.	Stainless steel BS 970 431 S29 / ASTM A276 431
17	Valv. Admissão	Stainless steel ASTM A276 440 B
18	Valv. Exaustão	Stainless steel BS 3146 ANC 2
19	Gaxeta da sede	Stainless steel BS 1449 409 S19
20	Parafuso Mecân.	Stainless steel BS EN ISO 3506 Gr.A2-70
21	Parafuso da Bóia	Stainless steel BS EN ISO 3506 Gr.A2-70
22	10 ^o estág. Purg.	Stainless steel BS 970 431 S29 / ASTM A276 431
23	Gaxeta . Purg.	Stainless steel BS 1449 409 S19
24	Alavanca	Stainless steel BS 3146 ANC 2
25	Plaqueta	Stainless steel BS 1449 304 S16
26	Plug de Dreno	Stainless steel DIN 17440 1.4571

Certificação

Todos os produtos são certificados pela EN 10204 (3.1.B).

Design conforme:

Corpo design conforme A.D. Merkblatter / ASME VIII.

Peças de Reposição

Peças de reposição são apresentadas no FI S XXXX - 01

Diâmetros e Conexões

Diâmetros			DN20 x DN20
Conexões			
Entrada	Saída	Admissão/Exaustão	
DN20 (¾")	DN20 (¾")	DN15 (½")	
BSP - BS 21 paralelo		BSP	
NPT		NPT	

Condições Limites de Operação

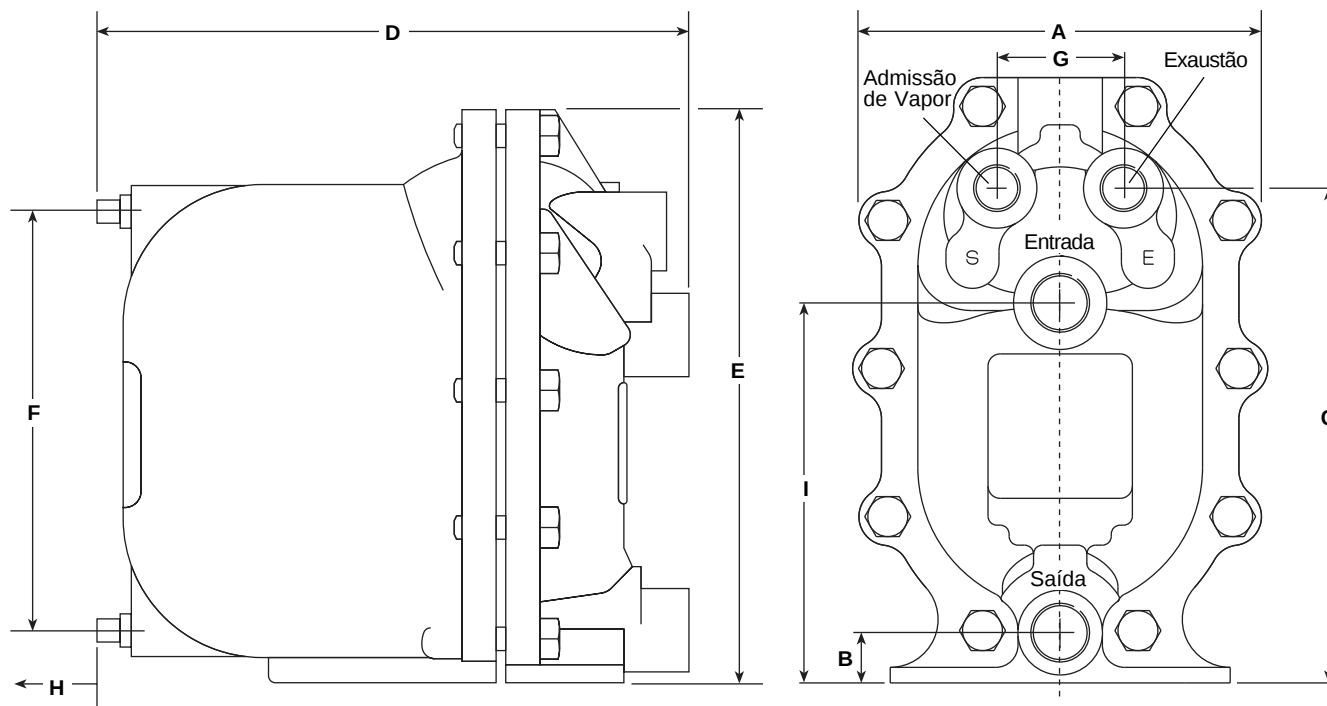
Corpo Dising	PN10
Máxima pressão de Admissão de vapor	4.50 bar g
Máxima pressão de operação	4.5 bar g
Máxima contrapressão	4.0 bar g
Máxima temperatura de operação	155°C
Mínima temperatura de operação	-10°C
Pressão de teste hidrostático	15.0 bar g
Mínima coluna de alimentação (da base do APT)	0.2 m
Coluna de Alimen. Recomendada (da base APT)	0.3 m

Instalação

Detalhes de instalação e manutenção são apresentados juntamente com os manuais entregues com cada produto.

Dimensões / Peso (aproximado) em mm e kg

DN20 x DN20	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Peso
	187	23	286	277	273	220	57	135	171	14



Como Especificar:

Purgador de bombeamento Spirax Sarco tipo APT 10, atuado a vapor até 2 barg. Não são requeridas instalações elétricas. Corpo em ferro Nodular SG (DIN 1693 GGG 40.3 certificado ASTM A395), com conexões DN 20 de entrada e DN 20 de saída roscadas e conexões roscadas para vapor de acionamento e exaustão. Com válvulas de retenção incorporadas ao produto, tipo portinhola na entrada e de esfera na saída. O mecanismo do purgador é conectado a uma bóia em aço inox e a um mecanismo de bombeamento com mola de ação rápida, sem selos mecânicos. Opera com uma coluna mínima de 200 mm da base.

Como solicitar:

1 - Purgador de Bombeamento APT10, DN20 x DN20, rosca BSP e conexões roscadas de admssão e exaiustão 1/2" BSP.

Capacidades:

Para capacidades totais, consulte a Spirax Sarco.

Para o correto dimensionamento os dados abaixo são requeridos.

1. Altura disponível de instalação entre a base do purgador e a linha de centro da tubulação de saída do trocador de calor / equipamento (m) . Se o equipamento é vertical, altura entre a base do purgador e base do equipamento.
2. Pressão de vapor disponível para acionamento (bar g).
3. Contrapressão total do sistema de retorno de condensado,(barg) Veja nota abaixo.
4. Pressão de operação do equipamento a plena carga (bar g).
5. Máxima vazão de condensado (kg/h).
6. Temperatura mínima do fluido a ser aquecido (°C).
7. Temperatura máxima de controle do fluido a ser aquecido (°C).

Diâmetro	DN20 x DN20
Descarga da bomba /ciclo	2,1 litros
1 metro altura de instalação	Max. capac. purgador. 735 kg/h
À 2 barg pressão acionamento	Max. capac. bomba 405 kg/h
1 bar g contrapressão total	

Nota:

Contra pressão total BP (altura manométrica (H) mais pressão (P) do sistema de retorno) deverá ser inferior a pressão de vapor disponível para o acionamento.

$$BP \text{ (contra presão)} = (H \times 0.0981) + (P) + (Pf)$$

Altura (H) em metros x 0.0981 mais pressão (P) bar g na linha de retorno, mais perda de carga por atrito da tubulação (Pf) em bar. (Pf poderá ser desprezado se o comprimento da tubulação for inferior a 100 metros e tenha sido dimensionada considerando o vapor flash com o equipamento a máxima carga.)